

# コンクリートの圧縮強度試験依頼書 (JNLA標章付き)

沖縄県生コンクリート工業組合  
北部地区共同試験所 御中

依頼者	住所	〒					
	会社名						
	担当者	所属			氏名		
		TEL			FAX		
工事名称							
打設箇所							
試験方法		JIS A 1108: 2018		標章	① 必要 ・ 2 不必要		
供試体端面の処理※		1 不必要 ・ 2 片面研磨 ・ 3 両面研磨 ・ 4 その他 ( )					
呼び方・形状・個数		コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランブ又はスランブフロー	骨材の最大寸法	セメントの種類による記号	φ × 本
作製日				製造工場			
試料の識別		1 無 ・ 2 有 ( )					
フレッシュコンクリート実測値		供試体の番号	スランブ又はスランブフロー(cm)	空気量(%)	塩化物含有量(kg/m <sup>3</sup> )	コンクリート温度(°C)	
養生方法		1 標準養生 ・ 2 現場水中養生 ・ 3 その他 ( )					
試験年月日		年 月 日 (材齢 日)			立会の有無	1 無 ・ 2 有	
試料の処分方法		1 当所で処分 ・ 2 その他 ( )					
報告書発送先		〒 住所 会社名					
請求書発送先		〒 住所 会社名					
報告書発送方法		1 郵送 ・ 2 その他 ( )					
報告書発送希望日		1 希望なし ・ 2 希望あり ( )					
報告書備考欄への記載事項							
供試体の許容差が外れた場合の処置		1 そのまま試験(標章無) ・ 2 当試験所で成型処理して試験(別途処理費) 3 試験せず持ち帰る ② 当試験所では処理できない場合もあります					
備考							

※供試体端面の処理を行った場合、別途処理費用が発生します。

共同試験所記入欄

供試体端面の処理	・研磨処理(片面) × 本		・研磨処理(両面) × 本		
受付日	年 月 日	試験番号			
試料搬入日	年 月 日	納期	年 月 日		
試料の運搬方法	製造工場 ・ 宅配便 ・ その他 ( )				
受入状態	湿布 有 ・ 無	欠陥の有無	無 ・ 有 ( )		
備考			試験所所長	受付者	